

EWK-3100 系列

IEEE 802.11 b/g/n 工业级单频单通道无线 AP/Bridge/Client, 4 个 LAN, 1 个 WAN, 1 串口, 2 个 DI 及 1 个 DO



- 支持 **IEEE 802.11 b/g/n** 标准
- **4 个 10/100Mbps** 自适应 **LAN**
- **1 个 10/100Mbps** 自适应 **WAN**
- **1 个 RS232/485** 光电隔离串口
- **2 个 DI 及 1 个 DO**
- 支持 **QoS VLAN**, 用于高效网络通信
- 支持高达 **300Mbps** 的数据传输率
- **MIMO** 技术增加数据吞吐量和信号覆盖范围
- 支持双路冗余电源输入
- 支持 **SMA** 天线接口
- 内置温度传感器保证系统可靠性
- 支持 **-40~80℃** 工业宽温应用



简介

EWK-3100 系列工业级无线产品支持 AP/Bridge/Client 多种工作模式, 支持 IEEE 802.11 b/g/n 协议, 数据传输速率高达 300Mbps, 可满足不断增长的快速数据传输和信号覆盖范围更广泛的要求。

EWK-3100 系列可支持高达 40MHz 的信道带宽, 所使用的 MIMO 技术, 提高了多个数据流的收发容量和信号覆盖范围; 同时, 4 个 10/100M 自适应 LAN 及 1 个 WAN 所支持的工业级 QoS 和 VLAN, 可进行有效的数据流量管理, 1 个 RS232/485 光电隔离串行通

信接口、2 个 DI 及 1 个 DO, 可用于与现场设备通信或监控与报警。

EWK-3100 系列采用导轨式安装, 支持 IP40 防护等级及工业宽温应用, 具有良好的现场适应性。

硬件规格

无线局域网接口

标准: IEEE 802.11 b/g/n for Wireless LAN
IEEE 802.11 i for Wireless Security
IEEE 802.3u for 10/100BaseTX

IEEE 802.1D for Spanning Tree Protocol
IEEE 802.1w for Rapid STP
IEEE 802.1Q VLAN

扩频调制:

DSSK with DBPSK, DQPSK, CCK

OFDM with BPSK, QPSK, 16QAM, 64QAM

数据传输速率:

802.11b: CCK@11/5.5Mbps

DQPSK@2Mbps

DBPSK@11Mbps

802.11g: 64QAM@54/48Mbps

16QAM@36/24Mbps

QPSK@18/12Mbps

BPSK@9/6Mbps

802.11n:

64QAM@300to BPSK@6.5Mbps,

Multiple rates supported

工作频率: 2.412~2.472GHz (13 频段)

外部接口

默认天线: 1 个全向天线, 2 dBi, RP-SMA

WAN 口: 1 个 10/100Mbps 自适应 WAN, RJ45

LAN 口: 4 个 10/100Mbps 自适应 LAN, RJ45

串行接口

通道数: 1 个

标 准: RS232 (TxD、RxD、GND)

RS485 (A、B、GND)

波特率: 300bps~230.4Kbps

光电隔离: 每通道独立光电隔离

串口保护: 所有信号线均提供 15KV ESD

流向控制: RS485 自动数据流向控制

接口形式: RJ45

数字输入

通道数: 2 个

干节点: 逻辑 0 (短路到), 逻辑 1 (断开)

湿节点: 逻辑 0 (0V), 逻辑 1 (5VDC)

数字输出

通道数: 1 个

继电器: 光耦继电器, 无触点, 容量 1A@60VAC

或 1A @ 60VDC

LED 指示灯

系 统: 电源、运行

网 络: ACT/LINK (位于 RJ45 连接器)

WIFI: 工作状态指示

按钮

功 能: 支持“重置为出厂默认设置”

机械特性

外壳材质: 铝镁合金及 SECC 金属 (1mm)

重 量: 600g

尺 寸: 55×105×135mm

安装方式: 导轨式安装

工作环境

工作温度: -40~80℃

存储温度: -50~90℃

工作湿度: 5~95%RH, 无凝结

抗震性能: 1G@IEC-68-2-6, 正弦波, 5~500Hz,
1Oct./min, 1hr/axis.

抗冲击: 5G@IEC-68-2-27, 半正弦波, 30ms

电源需求

电源输入: 9~60VDC, 推荐使用 12VDC

系统功耗: 小于 3W

安规认证

EMI: EN55032

EMS: EN55035

EN61000-4-2 (ESD) Level2

EN61000-4-4 (EFT) Level2

EN61000-4-5 (Surge) Level2

可靠性

报警工具: 内建蜂鸣器

温度监控: 内建温度传感器, 可用于温度监控

看门狗: 硬件看门狗 (WDT) 监控

MTBF: 大于 20 万小时

保修期

5 年

：软件规格

协议支持

一般协议: Proxy ARP, DNS, HTTP, HTTPS, IP, ICMP, SNTP, TCP, UDP, RADIUS, SNMP, PPPoE, IPSec, DHCP Client/Server、NAPT、NTP、VLAN 设置,

AP 协议: ARP, BOOTP, DHCP, STP/RSTP (IEEE802.1 D/w)

工作模式: 路由模式, 客户端代替所有终端认证
桥接模式, 所有终端需单独认证

无线功能: 周边站点侦测/信道扫描, 优先 AP 联接
设定绑定 (BSSID), 自动信道选择功能

无线安全: 开放系统、共享密钥

WPA/WPA-PSK

WPA2/WPA2-PSK

802.1x (PEAP, TLS, TTLS)

WAPI

认证功能: WEB 账号/密码、PPPoE 接入认证方式

路由模式、客户端代替所有终端认证
桥接模式、所有终端需单独认证
多用户单独进行 portal 认证

网络防护: 防火墙

支持网络限速功能

基于 MAC 地址的访问控制

系统服务: 支持虚拟 DMZ, 端口转发 (PortForwarding)

支持 UPnP 自动端口映射

支持 VPN 透传 (PPTP、L2TP、IPSec)

配置管理: 基于 WEB 的管理工具、CPE 内置 WEB 服务器

远程固件升级 (HTTP)

支持 Telnet 连接

支持 syslog 记录系统运行日志

支持 SSH 服务功能

故障诊断: 自动检测网络状态, 断网后可自动重连

支持 WatchDog 和 PingDog 功能

：订购信息

可选型号

EWK-3100-N:

IEEE 802.11 b/g/n 工业级单频单通道无线
AP/Bridge/Client, 4 个 LAN, 1 个 WAN, 1 个串口,
2 个 DI 及 1 个 DO

包装清单

- 选定型号的设备一台
- 含软件和说明书的资料一份
- 产品质量保证卡一张